



OBJEKT- UND MÖBELLEDER

TECHNISCHES DATENBLATT

Artikel	DINO
Rohware	Deutsches Rind
Herstellung	Deutschland, nach deutschen – weltweit strengsten – Umweltauflagen
Rezeptur	Fassgefärbt mit Farbstoffen, die den AZO und sonstigen Verordnungen entsprechen. Zurichtung lösungsmittelfrei (wässrig), frei von FCKW, PCB, PCP, Formaldehyd, Chrom VI
Stärke	1,4–1,6 mm
Lichtechtheit	Stufe 5 nach DIN EN ISO 105-B02
Weiterreißfestigkeit	DIN EN ISO 3377-1/2 mind. 20N/mm Lederstärke
Knickverhalten	DIN EN ISO 5402 Flexometer (nach Bally) 30.000 Knickungen ohne Beschädigung
Reibecktheit	DIN EN ISO 11640 Veslic Stufe 4 bei trocken 500 Touren bzw. nass 80 Touren oder Schweiß 50 Touren DIN EN ISO 5470-2 Martindale: sehr gut
Schweißechtheit	DIN EN ISO 105-E04: sehr gut
Meerwasserbeständigkeit	DIN EN ISO 105-E02: sehr gut
pH-Wert	mind. 3,5 nach DIN EN ISO 11644
Haftung der Zurichtung	mind. 2,5 N/cm nach IUF 470
Entflammbarkeit	schwer entflammbar nach DIN 75200, Voraussetzung für DIN EN ISO 1021 Teil 1 und 2 (Komplettmöbel) sowie IMO A.652/16 (Bootsleder). BS AU 169 (British standards) BS 5852/1 California TB 117
Beständigkeit gegen saure und alkalische Lösungen	EN-ISO 105-E04. Tests mit alkalischer und saurer Lösung (im pH-Bereich von Urin) ergeben keinerlei Beschädigungen oder Veränderungen.
Gewährleistungen	Qualitäts- und Prüfkriterien für Polsterleder (RAL-GZ 430-3) werden erfüllt. Die Einhaltung sämtlicher deutscher Polsterledergüterrichtlinien wird garantiert.



Geringfügige, tolerierbare Abweichungen sind technisch bedingt möglich.

G + H Leder GmbH – worauf Sie sich verlassen können!

Telefon:
(0 25 64) 9 74 47
(0 25 64) 9 74 48

Telefax
(0 25 64) 9 74 49

www.guh-leder.de
info@guh-leder.de



OBJEKT- UND MÖBELLEDER